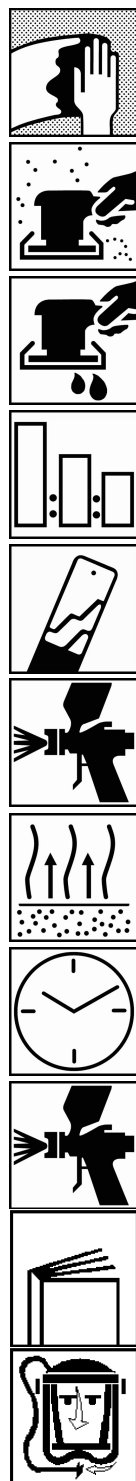


### Dynacoat Filler 4100 – D2.02.11



Очистка

**Наименование:**

**Dynacoat Filler 4100 (Шлифуемая версия)**

**Описание:**

Двухкомпонентный грунт-наполнитель с высокой толщиной пленки, обладающий великолепными свойствами шлифования и наполнения. Этот продукт имеет три цвета; черный, серый и белый.

P220-P320

**Продукты и добавки:**

Dynacoat Filler 4100  
 Dynacoat Filler 4100 Hardener  
 Dynacoat Thinners Fast / Medium / Slow

P400-P600

**Основные компоненты:**

Грунт-наполнитель: акриловые смолы  
 Отвердитель : полиизоцианатные смолы

4:1: (10%)

**Поверхности, пригодные для обработки:**

Существующее покрытие, включая термоактивные акриловые покрытия.  
 Травящие грунты,  
 Полиэфирные шпатлевки  
 Голый металл  
 Эпоксидный грунт Dynacoat 2K Epoxy Primer

4

**Подготовка поверхности:**

**Существующее покрытие:** Очистка и сухое шлифование с P120-P220 или шлифование с водой с P400-P600  
**Полиэфирные шпатлевки:** Сухое шлифование с P120-P220  
**Голый металл:** Очистка и сухое шлифование с P120-P220

(с верхним бачком)  
 1.6-1.8 мм  
 2-3 bar

5-10 мин.

**Пропорция смешивания:**

4 части по объему Dynacoat Filler 4100  
 1 часть по объему Dynacoat Filler 4100 Hardener  
 10% по объему Dynacoat Thinner (опционально)

30 минут при 60°C  
 2-4 часа  
 При 20 °C

**Вязкость**

20-24 секунд при 20°C

Все финишные покрытия

**Срок годности после смешивания:**

60 минут при 20°C

**Установки краскопульты :**

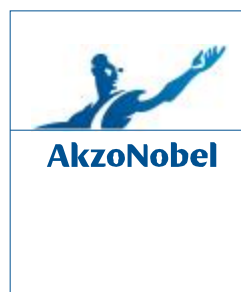
**Краскопульт:** **Дюза:** **Давление :**  
 С верхним бачком: 1.6 - 1.8 мм 2-3 bar

**Нанесение:**

Нанесите 1-3 слоя с выдержкой между слоями 5-10 минут. Пред началом принудительной сушки необходимо сделать выдержку 5-7 минут.

**Толщина пленки:**

40-50 мкм на слой.



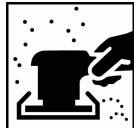
## Dynacoat Filler 4100 нешлифуемая версия



Очистка

**Наименование:**

### Dynacoat Filler 4100 (нешлифуемая версия)



P320

**Описание:**

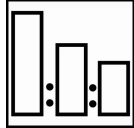
Двухкомпонентный грунт-наполнитель в нешлифуемой версии обладает великолепными свойствами растекаемости и наполнения. Этот продукт имеет три цвета; черный, серый и белый.



P600

**Продукты и добавки:**

Dynacoat Filler 4100  
 Dynacoat Filler 4100 Hardener  
 Dynacoat Thinners Fast / Medium / Slow



4:1:1,5  
 (нешлифуемая)

**Основные компоненты:**

Грунт-наполнитель: акриловые смолы  
 Отвердитель : полиизоцианатные смолы



4

**Поверхности, пригодные для обработки:**

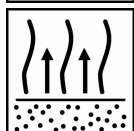
Существующие покрытия, включая акриловые термопластичные.  
 Травящие грунты.



(С верхним бачком)  
 1.2-1.4 мм  
 2-4 bar

**Подготовка поверхности:**

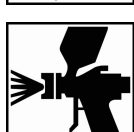
Существующие покрытия :  
 Очистка и сухое шлифование с P320 или шлифование с водой с P600



10-15 мин.  
 (между слоями)  
 15-20 мин  
 (перед окраской)  
 при 20°C

**Пропорция смешивания:**

4 части по объему Dynacoat Filler 4100  
 1 части по объему Dynacoat Filler 4100 Hardener  
 1,5 части по объему Dynacoat Thinners Fast / Medium / Slow



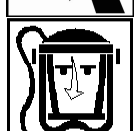
Все финишные покрытия

**Срок годности после смешивания:**

90 минут при 20°C

**Установки краскопульты :**

**Краскопульт:** **Дюза:** **Давление :**  
 С верхним бачком: 1.2 - 1.4 мм 2-3 bar



**Нанесение:**

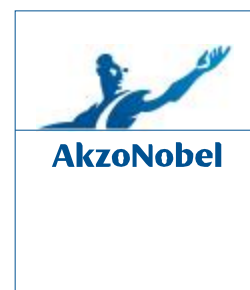
Нанесите 1-2 слоя с выдержкой между слоями 10-15 минут. Перед нанесением базового покрытия(акриловой эмали необходима выдержка 15 -20 минут при 20°C

**Толщина пленки:**

20-25 мкм на слой.

**Очистка оборудования:**

Используйте Dynacoat Guncleaner



**Теоретический расход:**  
Шлифуемая версия

11.2 м<sup>2</sup> / литр при толщине пленки 50 мкм.

**Примечание:** Практический расход зависит от ряда факторов, включая форму объекта, шероховатость поверхности, метод нанесения и рабочие условия.

**Время сушки**  
**Готовый к шлифованию**

	<b>20°C</b>	<b>60°C</b>
Шлифуемая версия)	3-4* часа.	30-40 мин

	<b>20°C</b>	<b>60°C</b>
Нешлифуемая версия	1,5 часа.	30 мин

\* Зависит от климатических условий

**Рекомендованная градация абразива:**

P400-P500 для сухого шлифования  
P800-P1000 для шлифования с водой

**Последующие покрытия:**

Все финишные покрытия Dynacoat

**Срок годности:**

12 месяцев при температуре от 5°C до 40°C

**Цвет:**

Белый, серый, черный.

**VOC шлифуемая версия**  
**(соответствует)**

**2004/42/ИВ(с)(540)526**

В соответствии с Европейскими нормами VOC, предельное содержание летучих органических соединений для данного продукта (категория продукта : ИВ.с) в готовой к нанесению смеси составляет 540 г/литр. Параметры VOC данного продукта в готовой к нанесению смеси составляет не более 526 г/литр.

**VOC нешлифуемая версия**  
**(не соответствует)**

**2004/42/ИВ(с)(540)601**

В соответствии с Европейскими нормами VOC, предельное содержание летучих органических соединений для данного продукта (категория продукта : ИВ.с) в готовой к нанесению смеси составляет 540 г/литр. Параметры VOC данного продукта в готовой к нанесению смеси составляет не более 601 г/литр.



#### **ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ**

**ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ:** Информация, содержащаяся в данной спецификации, не предназначена для трактования как исчерпывающая и основана на наших современных знаниях и действующем законодательстве. Любое лицо, использующее данный продукт в любых целях, отличных от явно указанных в технической инструкции, без предварительного получения от нас письменного подтверждения соответствия продукта предполагаемым целям, делает это на свой страх и риск. Предприятие всех необходимых мер по соблюдению требований местных правил и законодательства является всегда ответственностью пользователя. Пользователь должен всегда ознакомиться с Сертификатом Безопасности (MSDS) и Технической документацией (TDS) продукта, если таковые существуют. Все наши рекомендации или заявления, делаемые в отношении этого продукта (изложенные в этой спецификации или иные) являются верными, насколько это может быть нам максимально известно, однако качество или состояние поверхности, на которую наносится продукт, также как и многие факторы, влияющие на использование и нанесение продукта, находятся вне нашего контроля. Таким образом, если только мы письменно не дали наше согласие об обратном, мы не принимаем на себя какой-либо ответственности за выполнение продуктом своих функций, а также за любой убыток или вред, возникший в результате применения продукта. Все поставляемые продукты и технические рекомендации регламентируются нашими стандартными условиями продажи. Запросите экземпляр этого документа и тщательно его изучите. Информация, содержащаяся в данной спецификации, может время от времени обновляться в свете новых опытных данных и наших принципов непрерывного совершенствования. Перед использованием продукта потребитель должен удостовериться, что располагает наиболее свежей версией данной спецификации.

Названия марок или продуктов, упомянутые в данном документе, являются собственными или лицензированными торговыми марками AkzoNobel.

#### **Головная организация:**

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. [www.dynacoatcr.com](http://www.dynacoatcr.com)

#### **ООО «Акзо Нобель Автопокрытия»**

Российская Федерация, Московская область, 141400, г. Химки, квартал Клязьма, 1Б

Тел. (495) 795-0149, Факс (495) 960-2972

[technicalhelpdesk.ru@akzonobel.com](mailto:technicalhelpdesk.ru@akzonobel.com)

[www.dynacoat.ru](http://www.dynacoat.ru)

